

バネ自動研削盤シリーズ / Spring End Grinders

型式 Machine Model No.	砥石数 Number of Grinding Wheels	砥石大きさ Size of Grinding Wheels
二頭式縦型バネ両頭研削盤 Spring End Grinder, 2 heads, Single Pass Type		
CVG-150S	2	φ 150
VG-250S	2	φ 255
VG-300S	2	φ 305
VG-350S	2	φ 355
VG-450S	2	φ 450
VG-510S	2	φ 510
VG-610S-B	2	φ 610
四頭式縦型バネ両頭研削盤 Spring End Grinder, 4 heads, Single Pass Type		
VG-250W	4	φ 255
VG-300W	4	φ 305
VG-350W	4	φ 355
VG-450W	4	φ 450
VG-610W-B	4	φ 610
VG-660W-B	4	φ 660
VG-760W-B	4	φ 760
縦型バネ両頭研削盤 自動切込式 Spring End Grinder, Downfeed Type		
VG-400Z	2	φ 400
VG-660Z	2	φ 660
VG-660CCZ	2	φ 660
横型バネ片面研削盤 Horizontal Single End Spring Grinder		
TSG-716VF	1	φ 660
バネ外面取機 Spring Outer Chamfering Grinder		
TOG-1210	2	φ 100×120
TOGS-3017	1	φ 170×300
TOG-3017	2	φ 170×300
バネ内面取機 Spring Inner Chamfering Grinder		
TIG-501	2	φ 9.5

Manufactured by
TAIHEI MFG. LTD.
No.2-24, 4-CHOME, MITEJIMA
NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
TEL.81-6-6473-1091 FAX.81-6-6473-5191
e-mail : mail@taihei-mfg.com
http://www.taihei-mfg.com

製造元
株式会社 **大平製作所**
〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島4丁目2番24号
TEL.(06)6473-1091(代) FAX.(06)6473-5191
e-mail : mail@taihei-mfg.com
http://www.taihei-mfg.com

TAIHEI

Spring End Grinders

バネ自動研削盤シリーズ

Simple
Solid

Cost Effective
A High Precision



株式会社 **大平製作所**
taihei-mfg.com

Spring End Grinders バネ自動研削盤シリーズ

シンプル、堅牢、安価、高精度の特徴を持つ事で、国内外のばね業界において、絶大なる評価を受けているのがこのバネ研削盤シリーズです。

縦型のVGシリーズは砥石を水平に配置。ばねの両端面研削を小〜大ロットまで効率良く研削できます。各種砥石径（φ150〜760mm）毎にシングル（2頭式）とダブル（4頭式）の両機種を揃えております。

新機種として高精度研削を目的としたインフィード（自動切込）仕様のZタイプ、高精度かつ多量生産向けにキャリアチェンジ機構を搭載したCCZタイプも加わり、検長機能を追加する事でより高効率な研削が可能になります。

横型のTSGシリーズは砥石を垂直に配置。研削ワークに合わせてつかみ径を調整できるので、専用治具を必要とせず、極小ロットの加工に特に威力を発揮します。更に外面取機のTOGシリーズ、内面取機のTIGシリーズを取り揃え、コイルバネの研削に関する全てを網羅する布陣となっております。

今後も時代とユーザーの要求に合わせて更に高精度、高生産能力、そして更に多様な加工に対応するべく、新たな機種開発に取り組んで参ります。

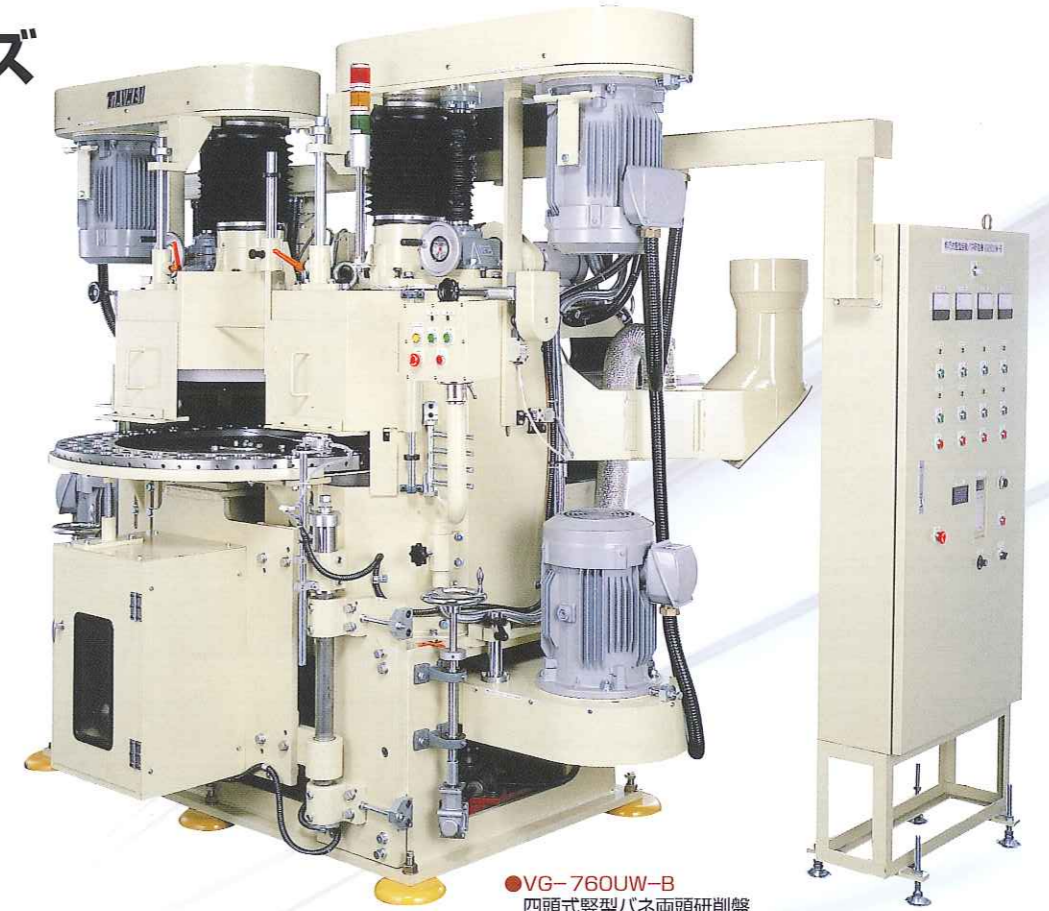
This grinder series have acquired the renowned name in the worldover because of its features as simple and rugged construction, low price.

VG series adopt vertical grinding system in which grinding wheels are placed on the horizontal plane. These series suit for large, medium, small lot processing. Prepared two types, Single (2 head type) and Double(4 head type) for vailty diameter of grinding wheels.

As new model, Type Z which aimed of high precision grind specification by downfeed grinding, and Type CCZ loaded carrier change system for high precision and mass production, also added length measuring device makes to high efficiency is possible.

TSG series adopt horizontal grinding system in which grinding wheels are placed on the vertical plane and grind one side of spring. It is possible to process variety size of spring without changing tools. This is suitable for specific product processing.

Still more, we have added the TOG series of outer chamfering grinder and TIG series of inner chamfering grinder, and our formation where covered everything about grinding of coil springs. According to the trend and the user's request, we work on new model development to be high accuracy, high productive capacity, and correspond to more various processing from now on!



●VG-760UW-B
四頭式縦型バネ両頭研削盤
Vertical Spring End Gringer
4 heads, Single Pass Type



●VG-660Z
縦型バネ両頭研削盤
自動切込式
Vertical Spring End Gringer
Downfeed Type



●TSG-716VF
横型バネ片面研削盤
Horizontal Single End Spring Gringer



●VG-660CCZ
縦型バネ両頭研削盤
自動切込キャリアチェンジ式
Vertical Spring End Gringer
Downfeed & Twin Table Type



●VG-250S
二頭式縦型バネ両頭研削盤
Vertical Spring End Gringer
2 heads, Single Pass Type



●TOG-3017-17W
バネ外面取機
Spring Outer Chamfering Gringer

