

TAI HEI

TWF-R08S

ホッパー供給型



TWF-R08S

特 徴

- ϕ 8mmまで対応
- 向かい合わせ形状が加工可能
- 19 インチタッチパネル採用
- 操作機能の充実(フローチャート方式により加工プログラムの作成がスムーズ)
- 両端面加工済材料の加工に最適
- 曲げヘッド扁芯機能を装備

機械仕様

型 式		TWF-R08S
材質/加工 線径範囲	軟線(SWM)	φ 3~8mm (TS85kgf/mm ² or 834N/mm ²)
	硬線(SW-A,B)	φ 2.5~5mm (TS150kgf/mm ² or 1,422N/mm ²)
最大加工ワーク長		1,500mm
アーム回転角度		無限大
グリップ回転角度		無限大
曲げ角度		最大 ±180°
マンドレル回転		最大 ±180°
	送りユニット走行	最大 900mm/秒(最小設定値=0.01mm)
	アーム回転	最大 450° /秒(最小設定値=0.01°)
	グリップ回転	最大 450° /秒(最小設定値=0.01°)
	曲げオフセット	最大 500mm/秒(最小設定値=0.01mm)
	マンドレル回転	最大 880° /秒(最小設定値=0.01°)
	曲げスリーブ回転	最大 880° /秒(最小設定値=0.01°)
材料供給方式		直線定寸材料ホッパー供給式
コントローラー		MP2300 (安川電機)
操作パネル		19 インチタッチパネルモニター
プログラム方式		フローチャート・ステップダイレクト入力方式
電気容量		三相 AC200/220V(±10%) 50/60Hz 40A
機械寸法		2,320(L) × 1,100(W) × 1,600(H)
機械重量		1,500Kg

TAIHEI

株式会社 大平製作所

〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島4丁目2番24号

TEL(06)6473-1091 FAX(06)6473-5191

URL: <http://www.taihei-mfg.com> E-mail: mail@taihei-mfg.com