

TAIHEI

TWF-913H-W2

CNC 9軸ワイヤフォーミングマシン



特 徴

- 太径材(φ13mmまで)/高抗張力材対応の最上位機種
- 送り矯正スライドにより直線精度が大幅に向上
- TAIHEI 製端末加工ユニットのプレスヘッダー(TH シリーズ)、ピアスノッチ加工装置(TP シリーズ)等との連動で、従来大型プレス機複数台が必要だった加工を省スペースで実現
- 全軸サーボモータ仕様
- コマンド入力による簡単操作

機械仕様

型 式		TWF-913H-W2
材質/加工 線径範囲	軟線 (SWM)	φ 6～13mm (TS85kgf/mm ² or 834N/mm ²)
	硬線 (SWO-A,B)	φ 4～7mm (TS150kgf/mm ² or 1,422N/mm ²)
送り矯正ユニット 前後ストローク		1000mm
線送り長さ		無制限
曲げ角度		最大 ±180°
首振り角度		最大 ±180°
動作 速度	線送り	最大 145m/分(最小設定値=0.01mm)
	送り矯正ユニット 前後スライド	最大 47m/分(最小設定値=0.01mm)
	曲げ	最大 1000° /秒(最小設定値=0.01°)
	首振り	最大 185° /秒(最小設定値=0.01°)
線送り機構		送りローラ 又は ローラユニットスライド
矯正方式		V 溝ローラ (オプション:R 溝ローラ)
コントローラ		MICRO SX
操作パネル		12 インチタッチパネルモニタ
プログラム方式		コマンド入力方式
電気容量		三相 AC200/380/440V(±10%) 50/60Hz
機械寸法		5,200(L) × 1,700(W) × 2,100(H)
機械重量		



株式会社 大平製作所

〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島 4 丁目 2 番 24 号

TEL(06)6473-1091 FAX(06)6473-5191

URL: <http://www.taihei-mfg.com> E-mail: mail@taihei-mfg.com