

ワーク固定式 転造成形機 (ローリングマシン) TR-06 型



概要

ワイヤーフォーミングマシンに於ける製品の2次加工（ワーク端のネジ加工）をシステム化して、工程の時間短縮と製品の安定均一化をはかります。

特徴

1. ワイヤーを保持した状態（ワイヤーを回転させない）でネジ加工を実現
2. 転造用平ダイス使用により、工具コスト削減を実現
3. ダイス交換による、あらゆる転造成形可能形状（マシンネジ、タッピングネジ及びセレーション等）の加工を実現
4. 複雑形状（後工程でのネジ加工が困難な三次元曲げ）のワーク加工も容易に実現

仕様

1. 転造成形能力	φ 3.5 mm～φ 6 mm（成形外径）
2. 成形長さ	最大約 40 mm
3. 主軸回転数	200rpm
4. 加工時間	約 5 秒
5. ダイス	90.8 mm×41.3 mm×22.6 mm（M4 のネジの場合）
6. 主軸駆動	3.7Kw AC サーボモーター
7. 転造駆動	0.4Kw AC サーボモーター
8. ワイヤーランプ	エアーチャック式

株式会社 大平製作所
TEL (06) 6473-1091
FAX (06) 6473-5191