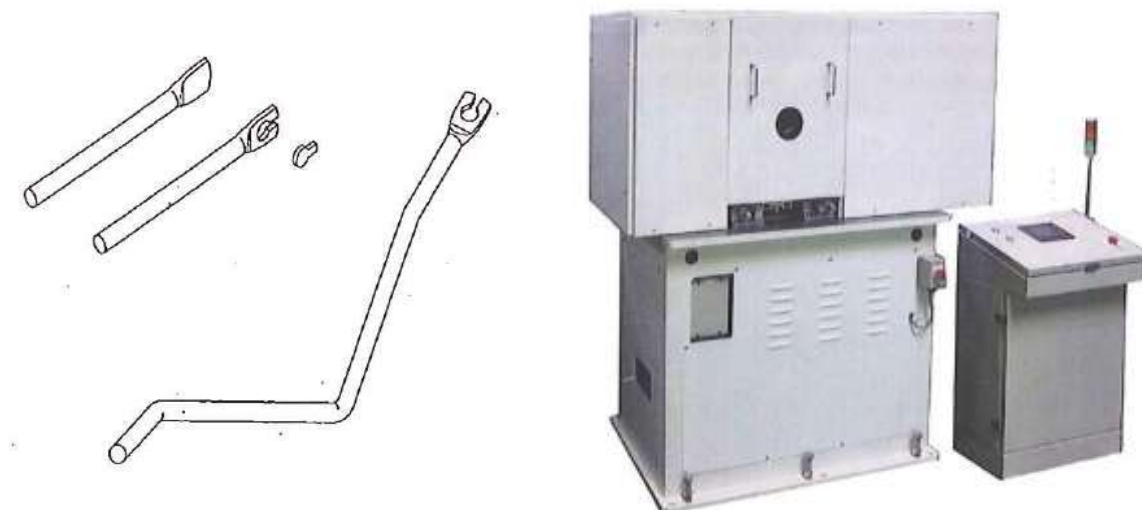


ピアスノッチ加工装置 TP - 60 型



概要

ワイヤー先端の「コイニング加工+打抜き加工」と「フォーミング加工」を一体化、加工時間の短縮でコストダウンに貢献！

特徴

1. ワイヤーの軸芯を維持したままプレス加工（コイニング加工の偏肉無）
2. コイニング加工と打抜き加工を同一金型内で加工可能（加工時間短縮）
3. 金型はダイセット式で、取り外しが簡単（メンテナンスが容易）
4. コイニング加工によるワイヤーの伸びを自動吸収

仕様

- | | |
|-------------|------------------|
| 1. コイニング加工： | 最大60 ton、油圧プレス |
| 2. 打抜き加工： | 最大13.5 ton、油圧プレス |
| 3. 加工速度： | 7 秒 |

Model No. TP-60

項目	仕様
コイニング加工	最大 60 トン 油圧プレス
打抜き加工	最大 13.5 トン 油圧プレス
金型	ダイセット方式
プレス・センタリング機構	ボールねじ追従式
標準装備機能	スクラップ排出機構 ワイヤー位置決め機構 ワイヤー伸び吸収機構
マシンサイズ	1,420(W)×1,640(H) ×835(L)
マシン重量	1,300kg
消費電力	3 相 AC200V 50/60Hz 2KVA

株式会社 大平製作所
TEL: (06) 6473-1091
FAX: (06) 6473-5191
<http://www.taihei-mfg.com/>