

TAIHEI

プレスヘッダー

TH-DG17060



概要

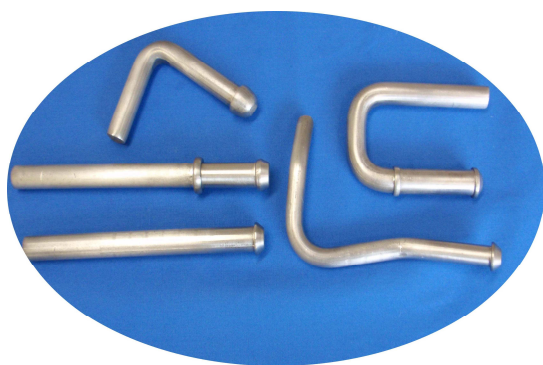
ワイヤーフォーミングマシンとオンラインで、製品の2次加工（ワーク端頭出しプレス加工）を行ない、工程の時間短縮と製品の安定均一化をはかります。

特徴

1. ワイヤーフォーミングマシンで曲げ加工を行なう前に、プレス加工を行なう
2. グリップダイは放射状3ッ割式で線材を保持（油圧式）するので、線材の位置精度が安定している（線材の滑りが無い）
3. パンチ、グリップダイの交換により多品種の加工が可能
4. グリップダイを固定と可動の組合せタイプにする事で鏝出し加工も可能（ダブル型 オプション）
5. 本体に水平旋回機能（60°）を有しているので型替等、メンテナンス時は安全に作業することが出来る

仕様

- | | |
|-------------|-----------------------------------|
| 1. プレス能力 | : 約60ton 油圧プレス |
| 2. すえ込み能力 | : すえ込み最大外径 $\phi 17\text{mm}$ |
| 3. 線材クランプ | : 3ッ割式グリップダイ（カム油圧式） |
| 4. パンチ | : $\phi 78 \times L50\text{mm}$ |
| 5. すえ込み加工時間 | : 約3.5秒（シングル、ダブル） |
| 6. 油圧ユニット | : タンク容量100L 電動機 3.7Kw ・ 5.0Kw 各1台 |
| 7. 機械寸法 | : W1,340×L2,510×H1,800(mm) |
| 8. 機械重量 | : 約4,500Kg |



株式会社 大平製作所

〒555-0012 大阪市西淀川区御幣島4丁目2番24号

TEL(06)6473-1091 FAX(06)6473-5191

URL: <http://www.taihei-mfg.com> E-mail: mail@taihei-mfg.com